



J-500 模具監視器能為企業做到什麼？

24 小時不間斷檢測射出機生產 檢測結果不受環境、人員等影響。

- 關模前進行模穴、模芯、產品殘留的檢測
- 滑塊位置、頂出返回位置的檢測
- 外掛程式插入錯誤檢測
- 頂出少、頂針折斷檢測
- 多餘的頂針動作檢測



異常發現後自動停機警報，防止不良品的出現



防止模具因撞模或壓模帶來的停產維修



檢測結果不受人為因素影響，檢測結果更明確



減少人工成本，提高生產效率



靈活配置的監視模具

可搭載四組相機同時檢測，可根據生產實際靈活配置。

第一組相機



第二組相機



第三組相機



第四組相機



CAMERA image from IllustAC of toraneko6



長新科技股份有限公司
ARICO TECHNOLOGY CO., LTD.

總公司【Headquarters】

TEL: +886-2-2910-1266 FAX: +886-2-2915-9434
231028台灣新北市新店區寶橋路235巷1弄1號8樓

www.arico.com.tw info@arico.com.tw

台中分公司【Taichung Branch】

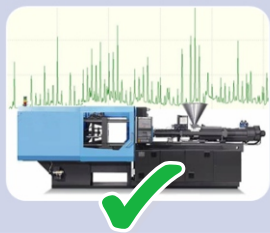
TEL: +886-4-2291-7011

台南分公司【Tainan Branch】

TEL: +886-6-253-9945

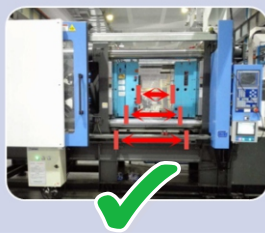


超強檢測演算法：超強抗干擾，精準警報



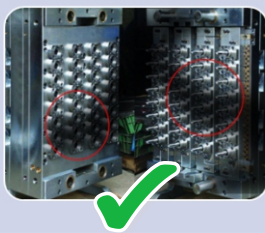
抗震動

去除由機台震動導致的畫面抖動誤報



抗開模行程變化

智慧識別模具合開的位置，消除開模位置不一致導致的誤報



抗光影

去除由產品或外來物品的影子干擾誤報



抗光照影響

降低由現場光照環境變化干擾等因素帶來的誤報



抗異物干擾

去除由微小異物（不影響射出品質）帶來的干擾誤報

一鍵呼叫遠端協助



遠端技術支援

快速解決以往服務工程師必須親臨現場才能解決的問題



遠端培訓



遠端協助

點擊按鈕可直接呼叫遠端協助服務

24 小時錄影與重播功能 – 快速查找射出異常原因

